

## PARAM® Прибор НТТ-L1 для определения параметров термосваривания и стойкости к раздиранию шва

Прибор НТТ-L1 применяется для определения свойств термосваривания и стойкости к раздиранию шва пластиковых пленок, слоистых пленок и других упаковочных пленок и гибких материалов.



### Общая характеристика

- Специальная технология регулирования температуры обеспечивает достижение необходимой температуры быстро и без колебаний
- 4 режима работы и 6 скоростей тестирования
- 4 функции тестирования, включая термосваривание при высокой температуре, стойкость к раздиранию шва, расслаивание и сопротивление растяжению
- Автоматическое обнуление, оповещение об ошибке, защита от перегрузки
- Прибор может быть запущен вручную или при помощи педального переключателя
- Прибор управляется микрокомпьютером с дисплеем
- Оборудован портом RS232 для удобного подключения к ПК и передачи данных
- Поддерживает Систему Совместного использования данных Лаборатории Lystem™ для единообразного и систематического управления данными

Данный прибор соответствует различным национальным и международным стандартам: ASTM F1921, ASTM F2029, QB/T2358, YBB 00122003

### Область применения

<b>Основная область применения</b>	Свойства термосваривания при высокой температуре	Пластиковые пленки, листы, композитные пленки
	Свойства к раздиранию шва	Пластиковые пленки, листы, композитные пленки
	Сила расслаивания	Клейкие вещества и клейкие ленты
	Сопротивление растяжению	Тест на прочность различных пленок
<b>Расширенная область применения</b>	Медицинские клейкие материалы	Тест на расслаивание и прочность медицинских клейких материалов, например клейких бинтов
	Текстиль, нетканые материалы	Тест на расслаивание и прочность
	Клейкие материалы	Тестирование на разматывание
	Защитные пленки	Тестирование на расслаивание и прочность
	Магнитные карты	Тестирование на расслаивание магнитных карт
	Крышки бутылок	Тестирование силы для открытия крышек

## Техническая характеристика

Пункт	Характеристика
Температура запаивания	Комнатная температура ~ 250°C
Точность температуры	± 0.2°C
Время выполнения операции (запаивание)	0.1 ~ 999.9 с
Время выполнения операции (прилипания)	0.1 ~ 999.9 с
Давление запаивания	0.05 МПа ~ 0.7 МПа
Площадь запаивания	100 мм * 5мм
Сварочные клещи	Одинарное или двойное нагревание (опция)
Давление подачи газа	0.5МПа ~ 0.7 МПа
Диаметр порта	4 мм
Габаритные размеры	1170 мм * 360 мм * 460 мм
Электропитание	АС 220В 50Гц
Вес	45 кг
Диапазон тестирования	0 ~ 200Н (30Н, 50Н или 100Н опционально)
Точность	1% от указанного значения
Разрешение	0.01 Н
Рабочая скорость	100 150 200 300 500 и прилипание (мм/мин)
Ширина образца	15 мм, 25 мм или 25.4 мм(опционально или под заказ)
Разрешение	500 мм

## Конфигурации

Стандартная конфигурация	Прибор, педальный переключатель, зажимы, калибровочный каркас
Дополнительная конфигурация	Программное обеспечение, кабель связи, платформа для тестирования, сварочные поверхности, сварочные материалы, зажимы для образцов, нож для резки образцов, фиксатор для образцов
Примечание	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Диаметр порта подачи газа составляет 4 мм</li> <li>2. Необходим источник газа</li> </ol>