

Тестер термосваривания GHS-03 применяется для измерения и настройки параметров термосваривания пластиковых пленок, композитных пленок, мелованной бумаги и других пленок (при определенной скорости, давлении и 5 разных температурах). На термосвариваемость герметичных материалов оказывают непосредственное влияние температура плавления, тепловая стабильность, текучесть и толщина. Прибор может использоваться для точного и эффективного вычисления лучших параметров термосваривания.



Общая характеристика

- Широкий диапазон контроля температуры, давления и времени
- Ручное или педальное переключение, а также механизм, защищающий от ожогов, обеспечивает удобную и безопасную работу
- Прибор управляется микрокомпьютером с дисплеем
- Прибор может одновременно тестировать 5 образцов при различной температуре, и точно и эффективно рассчитать параметры термосваривания тестируемых образцов
- Детали сварочной поверхности могут быть быстро установлены или демонтированы
- Температурный контроль верхнего и нижнего зажимов представляет возможность выбора различных комбинации для проведения тестирований
- Прибор оснащен микропринтером для удобного сохранения данных, экспорта и печати

Данный прибор соответствует следующим стандартам: ASTM F2029, QB/T 2358, YBB 00122003

Область применения

Этот прибор используется для:

Основная область применения	Пленка с гладкой поверхностью	Пластиковые пленки, композитные пленки, геомембрана, алюминиевых пленок, фольги и т.д. Термосварочная поверхность должна быть гладкой, ширина может быть выбрана в соответствии с заказом пользователя.
	Пленка с декоративным узором на поверхности	Пластиковые пленки, композитные пленки, геомембрана, алюминиевых пленок, фольги и т.д. Термосварочная поверхность может быть спроектирована по заказу пользователя.
Расширенная область применения	Крышки от йогурта	Прибор состоит из верхнего и нижнего зажимов. Верхний зажим имеет округлую форму, нижний спроектирован в соответствии с размерами образца, чьи размеры полностью совпадают с размерами стакана. Поставьте стакан в форму нижнего зажима, и процесс термосваривания завершается после опускания верхнего зажима. (Модификация в соответствии с требованиями заказчика)

Пластиковые гибкие
упаковки

Концы гибких пластиковых упаковок помещаются между верхним и нижним зажимами, а затем запечатываются для образования упаковки.

Техническая характеристика

Характеристика	GHS-03
Температура нагрева	Комнатная температура ~ 250°C
Точность	0.1 МПа ~ 0.7МПа
Время термосваривания	0.1 ~ 999.9 с
Точность температуры	±0.2 °C
Температурный градиент	≤ 20°C
Давление газа	0. 1 МПа ~ 0.7МПа
Диаметр порта подачи газа	8 мм
Площадь нагрева	40мм * 10мм * 5
Габаритные размеры	576 мм * 430 мм * 510 мм
Мощность	АС 220 В 50 Гц
Вес	72 кг

Конфигурация

Стандартная конфигурация	Прибор, педальный переключатель и микропринтер
Дополнительная конфигурация	Кабель связи и ПО
Примечание	1. Диаметр порта подачи газа данного прибора составляет 8 мм 2. Необходим источник сжатого газа.